



## Elbo Controlli NIKKEN Banc De Préréglage E46LTW

Notre gamme de bancs de préréglage est conçue, développée et fabriquée par notre société sœur Elbo Controlli NIKKEN.

Tous les bancs de préréglage Elbo Controlli NIKKEN sont conçus et fabriqués « maison sur nos deux sites de Meda près de Milan, en Italie. Chaque matériau de construction et chaque composant est soigneusement contrôlé et développé spécifiquement en tenant compte de la fonction et des exigences des outils de mesure (de l'optique et de l'électronique jusqu'aux balances en verre, broches et assemblages structurels).



### CADRE PRINCIPAL ET CONSTRUCTION

La structure du banc est en acier inoxydable à haute résistance mécanique et inaltérable dans le temps. La structure en granit pour la base et la colonne garantit une très grande précision et répétabilité. Cette technologie garantit une très grande stabilité, pour le E46LTW, dans tous les environnements de travail sans avoir de problème de précision et de répétabilité lors de vos mesures.

### BROCHES

Un grand nombre de type d'outils peut être préréglé en utilisant des broches interchangeables plutôt que des adaptateurs. Cela réduit le nombre d'interface, offrant une précision pour tous les types de broches. Un serrage électromécanique d'outils à bouton-poussoir pour les broches ISO / BT complète l'ensemble. Des emplacements permettent de stocker jusqu'à six broches. Le système innovant de confirmation d'attachement permet de vérifier le serrage de l'outil. Les broches fournies pour le E46LTW disposent toutes de notre système d'identification de broche unique (SP-ID) qui identifie la broche positionnée et permet contrôler la machine sélectionnée.

### FONCTIONNALITE

Le E46LTW propose une lecture automatique et innovante permettant à l'opérateur de mesurer son outil en faisant tourner celui-ci sur 360° pour obtenir la valeur maxi du rayon/ du diamètre ainsi que la longueur de l'arrête de coupe la plus haute. Il dispose d'un écran tactile de 22" à droite de la broche principale pour une visualisation facile. L'écran est divisé en deux sections distinctes. La partie supérieure de l'écran affiche l'outil en broche alors que la partie inférieure permet d'accéder à toutes les fonctions logicielles. Des icônes simples et des menus pilotés graphiquement permettent à l'opérateur de gérer rapidement et intuitivement toutes les fonctions de mesure et d'inspection des outils (en utilisant le système à trois caméras uniques sur le E46LTW).

### SERVICE & SUPPORT

NIKKEN possède une équipe SAV et des techniciens permettant de répondre aux demandes des clients, nous sommes en mesure d'offrir différents services : installation, formation, support et SAV. Nos équipes sont formées directement à l'usine de production. Notre stock de pièces détachées permet de répondre rapidement et efficacement lors de problèmes.



## INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité: 320 mm maxi Diamètre (rayon 160mm), Hauteur 600 mm.

### Equipements mécaniques/électroniques et optique standards:

Socle et colonne en granit certifié par Taylor Hobson rest.1 µm/m niveau millésimal électronique. erreur de faux rond < 2 µm. Support machine en acier monobloc, fixée au sol avec 4 supports réglables avec amortisseurs de vibrations.

Règles de lecture certifiées ELBO CONTROLLI NIKKEN type AS 371 certifié HP laser.

Résolution des axes : X = 1 µm, Z = 1 µm.

Support machine en acier inoxydable monobloc, fixée au sol avec 3 supports réglables avec amortisseurs de vibrations.

ISO/BT/HSK/VDI... etc. broche interchangeable (au choix) erreur de faux rond < 2 µm.

Indexation broche 4 positions : 0°-90°-180°-270°.

Système d'identification broches (SP-ID) avec la technologie NFC.

Glissières prismatiques à double arc de voûte : deux pour les glissières axe X, une pour les glissières axe Z.

Double glissière à roulements à billes (quatre au total), lubrifiée à vie (glissière de précharge/glissière : P/H).

Blocage électro mécanique (ISO seulement).

Freinage pneumo mécanique de la broche à l'aide d'1 piston avec compensation radiale de la corce de serrage - aucune erreur angulaire d'axe.

Système de spirale d'Archimède à charge constante pour contrebalancer la force de gravitation de la masse mobile.

### Caméra Principale:

Lentille Bi-télécentrique.

Double optique à faible faisceau afin d'éliminer les reflets.

Grossissement X26, zoom digital X2 et X4 disponible.

Capteur C-MOS 1.3 mega pixels, connexion USB 2.0 haute vitesse.

Capteur C-MOS - format de l'image 10 x 10 mm (3 fois plus grand que les valeurs standard).

Système épiscopique à l'aide de LEDS rouges sans reflet.

### Deuxième/troisième caméras:

Lentille Bi-télécentrique.

Possibilité de voir la partie supérieure (avant) ou de coté de l'outil.

Support tournant de 90°, la caméra peut être retirée par le haut pour ne pas gêner les opérations de mesure.

Grossissement X60, zoom digital X2 et X4 disponible.

Capteur C-MOS 1.3 mega pixels, connexion USB 2.0 haute vitesse.

Capteur C-MOS - format de l'image 4 x 4 mm (3.9 µm/pixel).

Eclairage par système épiscopique pour voir les caractéristiques des outils.

### Interface opérateur avec:

Ecran tactile vertical Full HD TFT 22".

Processeur Intel I3 Quatre Cœurs.

Système d'exploitation UBUNTU LINUX 14.04 LTS.

Stockage des données sur disque SSD.

Gestion de la vitesse des axes X et Z pour vitesse lente de moins de 2mm/sec.

4 ports USB.

1 port LAN RJ45 et connexion Wifi.

### Logiciels de série:

Facilité d'utilisation grâce à l'écran tactile.

Gestion des origines machine et des broches.

Création de liste d'outils/ ou outil seul. Possible de créer format customisé.

Mesure théorique et gestion des tolérances.

Création Post Processor.

Changement automatique des origines machine.



Impression de rapports pour les outils.  
 Possibilité d'importer des formats DXF.  
 Possibilité d'exporter des formats DXF suite à la création du profil sur le banc.  
 Pré-équipé pour TID identification des outils via Datamatrix code.  
 Prêt à recevoir le système puce (ex : Balluff, hardware non inclu).  
 Double système d'exploitation et double écran prêt à intégrer le système Elbo Controlli NIKKEN TP32 Logiciel de gestion globale.  
 Housse de protection.

Dimensions: L = 1282 mm, H = 1874 mm, D = 672 mm, Poids Net : 265 Kg.

**Broches et options disponibles:**

Description	Références pièces	
	Broche interchangeable	Jauge réglable
Broche avec système SP-ID pour ISO/BT/CAT Cône 7/24 pour Cônes 30, 40 & 50 disponibles.	04PMS50R	04B125
	04PMS45R	04B124
	04PMS40R	04B123
	04PMS30R	04B122
Broche HSK avec SP-ID. Système de serrage mécanique manuel par déformation. HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 A, C, E sont disponibles.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
Nouveauté pour les broches HSK avec système d'identification SP-ID et blocage mécanique motorisé. Les broches HSK100, HSK63, HSK50 & HSK40 FORM A, C, T avec blocage mécanique motorisé disponible.	04PMH100RM	04B128
	04PMH63RM	04B127
	04PMH50RM	04B130
	04PMH40RM	04B133
Broches VDI avec système SP-ID. VDI50,40 & 30 sont disponibles.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Broches polygonal avec système SP-ID. Système de serrage mécanique manuel par déformation. C8, C6, C5 & C4 sont disponibles.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	
Nouveauté les broches polygonal avec système d'identification SP-ID. Les broches polygonal C8, C6 & C5 avec système de tirage automatique sont disponibles.	04PMC8RM	N/A
	04PMC6RM	
	04PMC5RM	

Les autres broches et accessoires sont disponibles sur demande