



Elbo Controlli NIKKEN Banc De Préréglage E68B

Notre gamme de bancs de préréglage est conçue, développée et fabriquée par notre société sœur Elbo Controlli NIKKEN.

Tous les bancs de préréglage Elbo Controlli NIKKEN sont conçus et fabriqués « maison sur nos deux sites de Meda près de Milan, en Italie. Chaque matériau de construction et chaque composant est soigneusement contrôlé et développé spécifiquement en tenant compte de la fonction et des exigences des outils de mesure (de l'optique et de l'électronique jusqu'aux balances en verre, broches et assemblages structurels).



CADRE PRINCIPAL ET CONSTRUCTION

La structure du banc est en acier inoxydable à haute résistance mécanique et inaltérable dans le temps. La structure en granit pour la base et la colonne garantit une très grande précision et répétabilité. Cette technologie garantit une très grande stabilité, pour le E68B, dans tous les environnements de travail sans avoir de problème de précision et de répétabilité lors de vos mesures.

BROCHES

Une grande variété d'outils peuvent être mesurés grâce à des broches interchangeable et non des adaptateurs. Ce système permet de réduire les défauts que vous pouvez rencontrer avec des adaptateurs. Un système de tiroir, de quatre emplacements, permet de ranger ces broches. Le banc est équipé d'un système de tirage mécanique pour les broches ISO/BT qui permet de plaquer le cône dans la broche du banc. Le système d'identification (SP-ID) permet de contrôler le type de broche qui est présent sur le banc.

FONCTIONNALITE

Le E68B dispose d'un écran tactile de 15" à droite de la broche principale pour une visualisation facile. L'écran est divisé en deux sections distinctes. La moitié gauche de l'écran affiche l'outil en broche alors que la partie droite permet d'accéder à toutes les fonctions logicielles actuelles. Des icônes simples et des menus pilotés graphiquement permettent à l'opérateur de gérer rapidement et intuitivement toutes les fonctions de mesure et d'inspection des outils. Des fonctions auxiliaires sont disponibles, telle que la création d'une bibliothèque machines et des fichiers outils. Le E68B dispose d'un cycle de mesure automatique de l'outil permettant d'obtenir toutes les informations des arêtes de coupes de l'outil. Le E68B est prêt pour la fonction TiD !

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN possède une équipe SAV et des techniciens permettant de répondre aux demandes des clients, nous sommes en mesure d'offrir différents services : installation, formation, support et SAV. Nos équipes sont formées directement à l'usine de production. Notre stock de pièces détachées permet de répondre rapidement et efficacement lors de problèmes.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité: 600 mm maxi Diamètre (rayon 300mm), Hauteur 800 mm.

Règles optiques linéaires ELBO CONTROLLI NIKKEN avec support en granit type SLIDE GS371 certifiée HP.

Résolution des axes : X = 1 µm, Z = 1 µm.

Equipements mécaniques/électroniques et optique standards:

Socle et colonne en granit certifié par Taylor Hobson rest.1 µm/m niveau millésimal électronique. erreur de faux rond < 2 µm. Support machine en acier monobloc, fixée au sol avec 4 supports réglables avec amortisseurs de vibrations.

ISO/BT/HSK/VDI... etc. broche interchangeable (au choix) erreur de faux rond < 2 µm.

Indexation broche 4 positions : 0°-90°-180°-270°.

Système d'identification broches (SP-ID) avec la technologie NFC.

Glissières prismatiques à double arc de voûte : deux pour les glissières axe X, une pour les glissières axe Z.

Double glissière à roulements à billes (cinq au total), lubrifiée à vie.

Système de tirage mécanique pour clamper les attachements (ISO/BT/HSK à spécifier).

Freinage pneumatique de la broche à l'aide de 3 pistons positionnés à 120°.

Axes motorisés.

Réglage fin par molette micrométrique et mouvement rapide par bouton (2,5 m/mm).

Système de spirale d'Archimède à charge constante pour contrebalancer la force de gravitation de la masse mobile.

Système de vision pour le contrôle et la mesure de l'arête de coupe:

Capteur C-MOS - format de l'image 5 x 5 mm.

Grossissement X38.

Lentille Bi-télécentrique.

Système épiscopique à l'aide de LEDS rouges sans reflet.

Interface opérateur avec:

Ecran tactile vertical Full HD TFT Couleur 15".

Carte mère avec processeur INTEL.

Système d'exploitation UBUNTU LINUX LTS.

Stockage des données sur disque SSD.

4 ports USB.

1 port LAN RJ45 et connexion wifi.

Logiciel de série:

Facilité d'utilisation grâce à l'écran tactile.

Gestion des origines machine et des broches.

Création de liste d'outils/ ou outil seul.

Possible de créer format customisé.

Mesure théorique et gestion des tolérances.

Td SIX (Tool data SIX) création de Post Processeur universel.

Changement automatique des origines machine.

Impression de rapports pour les outils.

Broche automatique avec des cycle de mesurer pour les arêtes.

Prêt à recevoir le système puce (ex : Balluff, hardware non inclu).

Housse de protection.

Dimensions: L = 1700 mm, H = 2300 mm, D = 700 mm, Poids Net : 570 Kg.



Broches et options disponibles:

Description	Références pièces	
	Broche interchangeable	Jauge réglable
Broche avec blocage automatique avec système SP-ID pour ISO/BT/CAT Cône 7/24 pour Cônes 30, 40 & 50 disponibles.	04PA50R	04B125
	04PA40R	04B123
	04PA30R	04B122
Broches HSK avec système d'identification SP-ID. Les broches HSK100, HSK63, HSK50 & HSK40 FORM A, C, T avec version motorisé disponible.	04PH100R	04B128
	04PH63R	04B127
Broches VDI avec système SP-ID. VDI50,40 & 30 sont disponibles	04PV50R	N/A
	04PV40R	
Broches polygonal avec système d'identification SP-ID. Les broches polygonal C8, C6 & C5 avec système de tirage automatique sont disponibles.	04PC8R	N/A
	04PC6R	
	04PC5R	

Les autres broches et accessoires sont disponibles sur demande