



Elbo Controlli NIKKEN Banc De Préréglage Hathor Six

Notre gamme de bancs de préréglage est conçue, développée et fabriquée par notre société sœur Elbo Controlli NIKKEN.

Tous les bancs de préréglage Elbo Controlli NIKKEN sont conçus et fabriqués « maison sur nos deux sites de Meda près de Milan, en Italie. Chaque matériau de construction et chaque composant est soigneusement contrôlé et développé spécifiquement en tenant compte de la fonction et des exigences des outils de mesure (de l'optique et de l'électronique jusqu'aux balances en verre, broches et assemblages structurels).



CADRE PRINCIPAL ET CONSTRUCTION

La structure du banc est en acier inoxydable à haute résistance mécanique et inaltérable dans le temps. La structure en granit pour la base et la colonne garantit une très grande précision et répétabilité. Cette technologie garantit une très grande stabilité, pour le Hathor Six, dans tous les environnements de travail sans avoir de problème de précision et de répétabilité lors de vos mesures.

BROCHES

Une grande variété d'outils peuvent être mesurés grâce à des broches interchangeables et non des adaptateurs. Ce système permet de réduire les défauts que vous pouvez rencontrer avec des adaptateurs. Le banc est équipé d'un système de tirage mécanique pour les broches ISO/BT qui permet de plaquer le cône dans la broche du banc.

FONCTIONNALITÉ

Le HATHOR SIX propose une lecture automatique et innovante permettant à l'opérateur de mesurer son outil en faisant tourner celui-ci sur 360° pour obtenir la valeur maxi du rayon/du diamètre ainsi que la longueur de l'arrête de coupe la plus haute. Toutes les informations seront visibles sur un écran 15" positionné horizontalement. Vous trouverez sur l'écran des icônes simples et intuitifs permettant à l'opérateur de trouver tous les modes dont il a besoin pour contrôler son outil, en plus des fonctionnalités comme la création d'une bibliothèque machines ou d'outils.

SERVICE & SUPPORT

NIKKEN possède une équipe SAV et des techniciens permettant de répondre aux demandes des clients, nous sommes en mesure d'offrir différents services : installation, formation, support et SAV. Nos équipes sont formées directement à l'usine de production. Notre stock de pièces détachées permet de répondre rapidement et efficacement lors de problèmes.



INFORMATIONS TECHNIQUES

Capacité: 400 mm maxi Diamètre (rayon 200mm), Hauteur 600 mm.

Moteur assurant la rotation automatique de la broche avec un engagement pneumatique de la transmission de mouvement sans jeu (système breveté).

Affichage Axe C : visualisation de la position de la broche.

Equipements mécaniques/électroniques et optique standards :

Socle et colonne en granit certifié par Taylor Hobson rest.1 $\mu\text{m}/\text{m}$ niveau millésimal électronique.

Règles de lecture certifiées ELBO CONTROLLI NIKKEN type AS 371.

Résolution des axes : X = 1 μm , Z = 1 μm .

Support machine en acier inoxydable monobloc, fixée au sol avec 3 supports réglables avec amortisseurs de vibrations.

ISO/BT/HSK/VDI... etc. broche interchangeable (au choix) erreur de faux rond < 2 μm .

Indexation broche 4 positions: 0°-90°-180°-270°.

Glissières prismatiques à double arc de voûte : deux pour les glissières axe X, une pour les glissières axe Z.

Double glissière à roulements à billes (quatre au total), Blocage d'outil electro-mécanique universel.

Système de tirage mécanique pour bloquer les attachements (ISO/BT seulement).

Système de spirale d'Archimède à charge constante pour contrebalancer la force de gravitation de la masse mobile.

Le système de vision pour mesurer et inspecter l'outil est conçu de la façon suivante:

Capteur C-MOS – zone de cadrage de l'image 6,4 x 6,4 mm.

Grossissement X30.

Lentille Bi-télécentrique.

Double optique pour grand diaphragme afin d'éliminer les erreurs de nettetés.

Eclairage épiscopique avec optique à cercle et LED rouge.

Interface machine:

Ecran tactile TFT 15" couleur.

Carte mère Intel Atom D.C.

Système d'exploitation UBUNTU LINUX.

Stockage des données sur carte SSD.

Gestion des axes X et Z avec une Vitesse de transfert de 2 mm/sec.

Logiciel:

Facilité d'utilisation et intuitive grâce à l'écran tactile (basé sur ISO7000).

Gestion des origines machine et des broches.

Création de liste d'outils/ ou outil seul.

Changement automatique des origines machine.

Création Post Processor.

Impression de rapports pour les outils.

Mesure théorique et gestion des tolérances.

Housse de protection.

Dimensions: L = 1240mm, H = 1840mm, P = 558mm. Poids : 185 Kg.



Broches et options disponibles:

Description	Références pièces	
	Broche interchangeable	Jauge réglable
Broche avec blocage à aspiration pour ISO/BT/CAT Cône 7/24 pour Cônes 30, 40 & 50 disponibles.	04PMS50R	04B125
	04PMS45R	04B124
	04PMS40R	04B123
	04PMS30R	04B122
Broche HSK. Système de serrage mécanique manuel par déformation. HSK100, HSK80, HSK63, HSK50, HSK40 A, C, E sont disponibles.	04PMH100R	04B128
	04PMH80R	04B131
	04PMH63R	04B127
	04PMH50R	04B130
	04PMH40R	04B133
Nouveauté pour les broches HSK avec système d'identification SP-ID. Les broches HSK100, HSK63, HSK50 & HSK40 FORM A, C, T avec système de tirage automatique sont disponibles.	04PMH100RM	04B128
	04PMH63RM	04B127
	04PMH50RM	04B130
	04PMH40RM	04B133
Broches VDI. VDI50,40 & 30 sont disponibles.	04PMV50R	N/A
	04PMV40R	
	04PMV30R	
Broches polygonal. Système de serrage mécanique manuel par déformation. C8, C6, C5 & C4 sont disponibles.	04PMC8RV	N/A
	04PMC6RV	
	04PMC5RV	
	04PMC4RV	
Nouveauté les broches polygonal avec système d'identification SP-ID. Les broches polygonal C8, C6 & C5 avec système de tirage automatique sont disponibles.	04PMC8RM	N/A
	04PMC6RM	
	04PMC5RM	

Les autres broches et accessoires sont disponibles sur demande